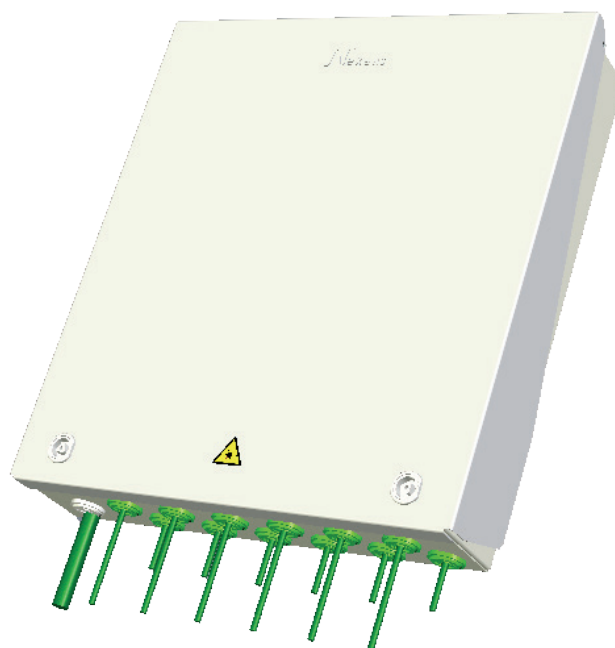


BPI 288 STANDARD



Afin d'installer ce produit dans les meilleures conditions, nous vous conseillons de lire et de respecter cette documentation.

For installing and cabling this product in the best conditions, we recommend that you read and apply this manual.

Tous les schémas, dessins, spécifications, plans et détails de poids, tailles et dimensions figurant dans la documentation technique ou commerciale de Nexans ont un caractère purement indicatif et ne sauraient engager Nexans ou être traités comme constitutifs d'une garantie de la part de Nexans.

All drawings, designs, specifications, plans and particulars of weights, size and dimensions contained in the technical or commercial documentation of Nexans is indicative only and shall not be binding on Nexans or be treated as constituting a representation on the part of Nexans.

Table des matières

Table Of Contents

| | |
|--|----------|
| 1. DESCRIPTION | |
| OVERVIEW | 3 |
| 2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
| TECHNICAL CHARACTERISTICS | 3 |
| 3. PRÉPARATION DU BOÎTIER | |
| PREPARATION | 4 |
| 3.1. OUVERTURE DU CAPOT | |
| REMOVING THE COVER..... | 4 |
| 3.2. FIXATION MURALE | |
| WALL FIXING..... | 4 |
| 3.3. PRÉPARATION DES CASSETTES | |
| CASSETTES PREPARATION | 5 |
| 4. INSTALLATION D'UN CÂBLE | |
| CABLE INSTALLATION | 6 |
| 4.1. INSERTION DU CÂBLE | |
| CABLE INSERTION..... | 6 |
| 4.2. DÉGAINAGE | |
| STRIPPING | 6 |
| 4.3. ARRIMAGE | |
| CRIMPING | 6 |
| 5. ÉPISSURAGE | |
| SPLICING | 7 |
| 6. OPÉRATIONS FINALES | |
| FINAL OPERATIONS | 8 |

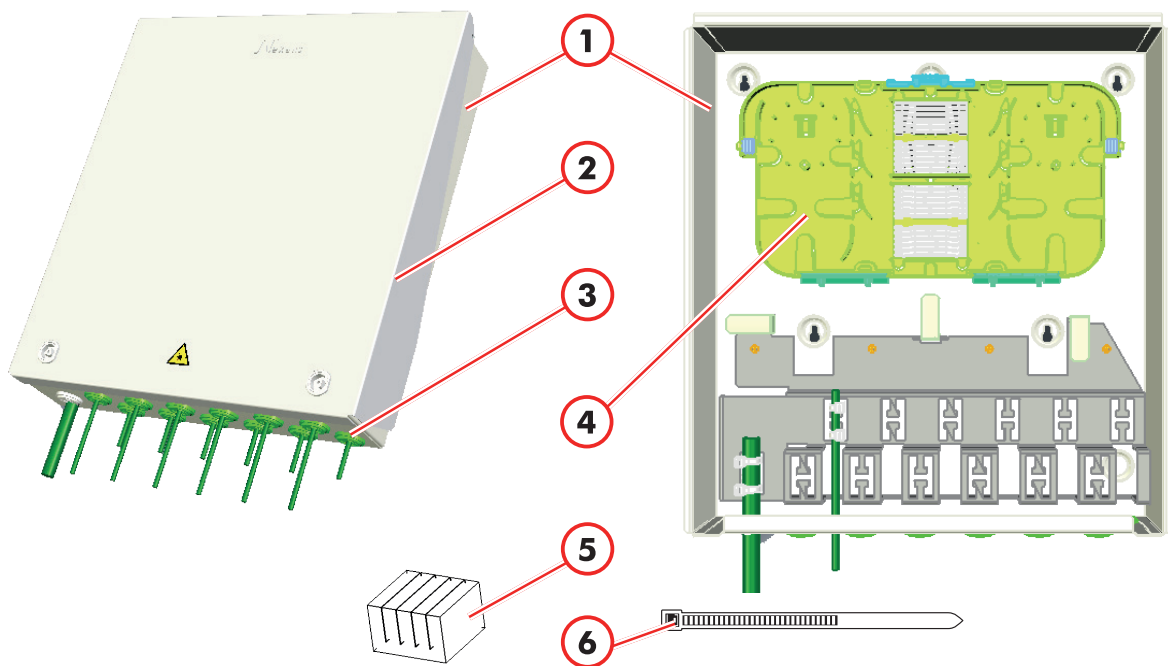
1. DESCRIPTION OVERVIEW

Le boîtier se compose des éléments suivants :

- 1- Corps du boîtier
- 2- Couverture
- 3- Entrée de câble à gradins (x13)
- 4- Cassette (x6)
- Une pochette plastique contenant :
 - 5- Peigne mousse (x12)
 - 6- Collier plastique (x26)

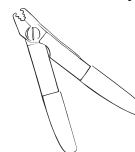
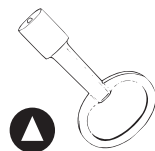
The product is made up of the following elements:

- 1- Box base
- 2- Cover
- 3- Stepped cable entry (x13)
- 4- Splice tray (x6)
- A plastic bag containing:
 - 5- Foam comb (x12)
 - 6- Plastic collar (x26)



Outillage requis

- Clef triangle (8mm)
- Ciseaux ou Cutter sécurisé
- Pince à dénuder



Required tools

- Triangular key (8mm)
- Scissors or Secured cutter
- Wire stripper

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TECHNICAL CHARACTERISTICS

Dimensions (mm) :

- Hauteur 424mm
- Largeur 384mm
- Épaisseur 83mm

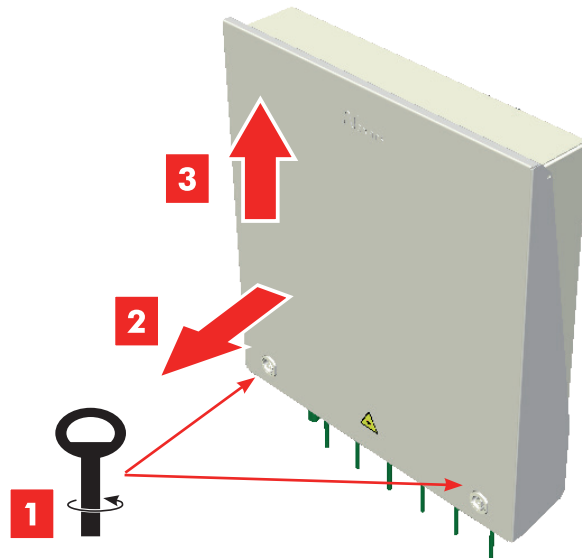
Dimensions (mm):

- Height 424mm
- Width 384mm
- Thickness 83mm

3. PRÉPARATION DU BOÎTIER PREPARATION

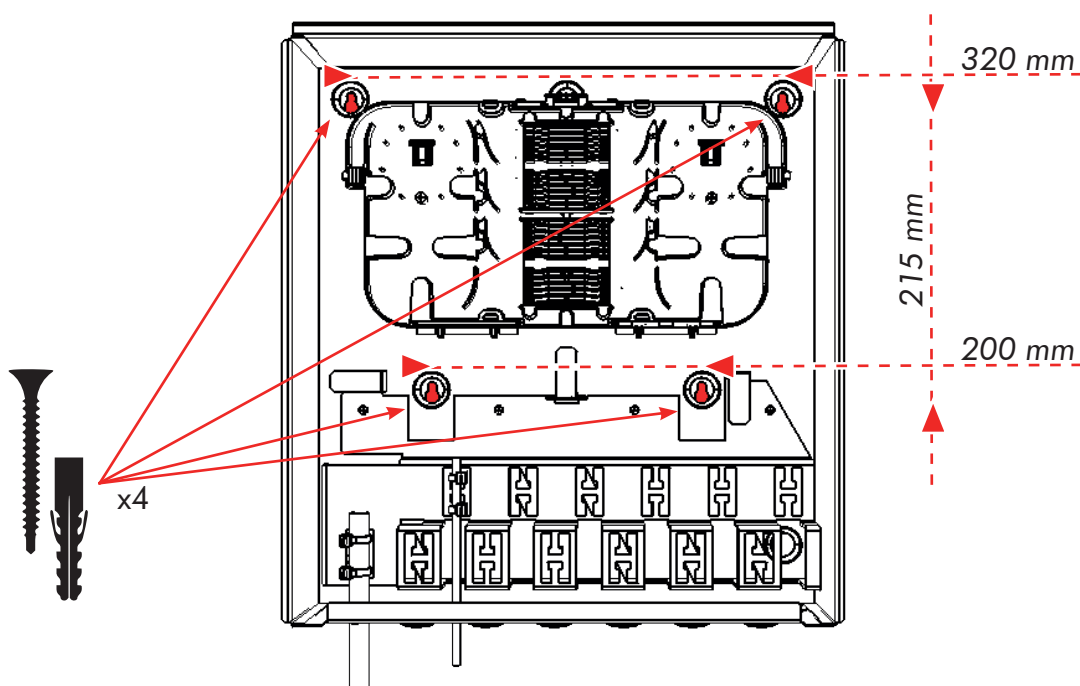
3.1. Ouverture du capot Removing the cover

- 1. Ouvrir les verrous. – 1. Unlock both cover latches.
- 2/3. Tirer légèrement le couvercle vers soi, puis le faire glisser vers le haut. – 2/3. Pull the cover slightly forward and slide it upwards.



3.2. Fixation murale Wall fixing

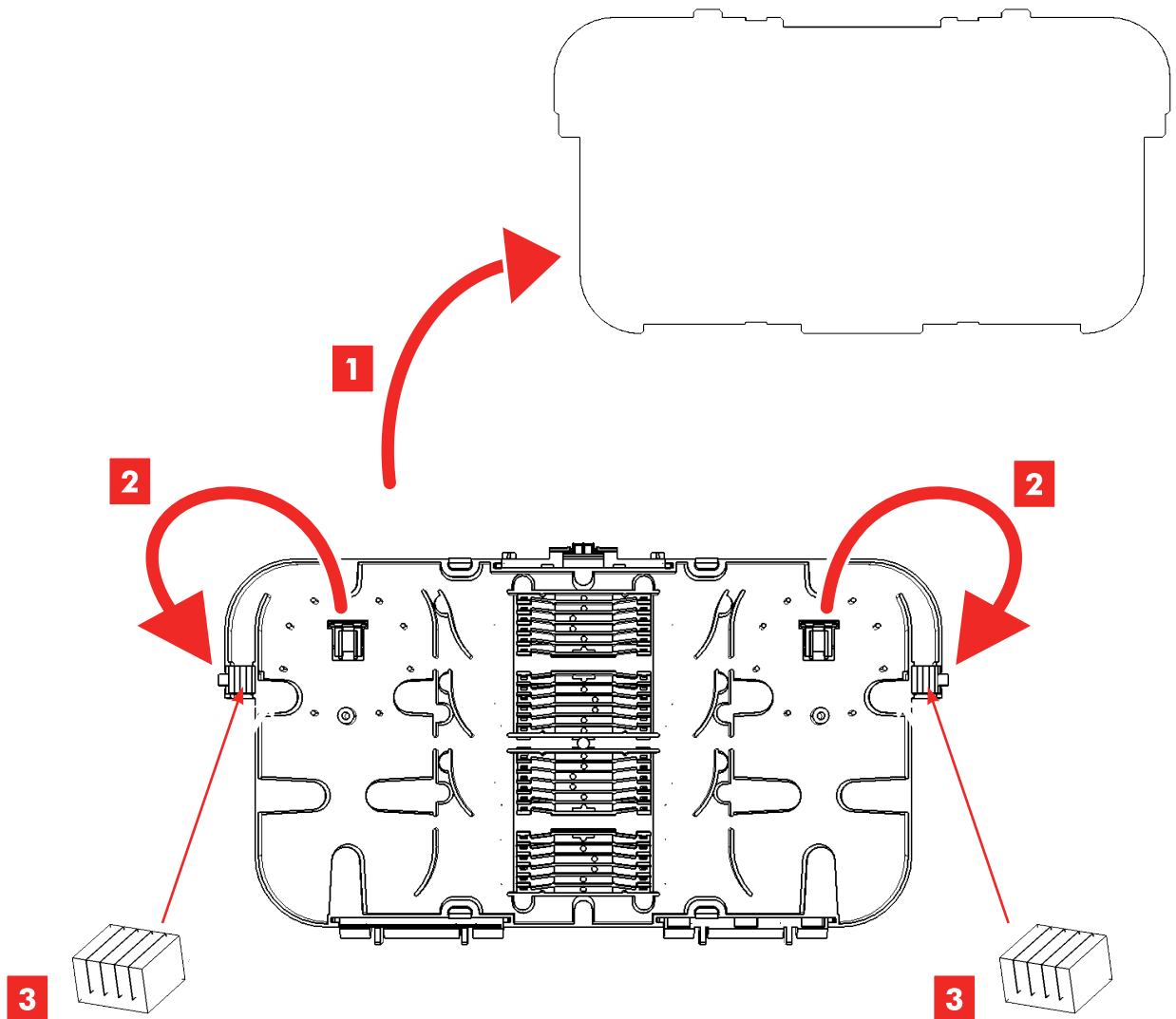
Fixer le coffret au mur avec 4 vis Ø 6 mm et chevilles. Fix the box using 4 screws (diam. 6 mm) and pegs.



3.3. Préparation des cassettes *Cassettes preparation*

1. Retirer le couvercle transparent de protection de la cassette supérieure.
2. Sur chaque cassette, détacher les volets puis les clipser au-dessus des emplacements des peignes.

1. Take off the transparent cover from the upper cassette.
2. For each cassette, remove the shutter and clip them above combs places.



3. Placer les peignes en mousse.

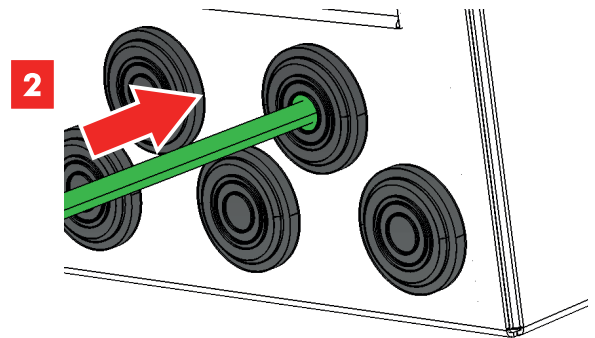
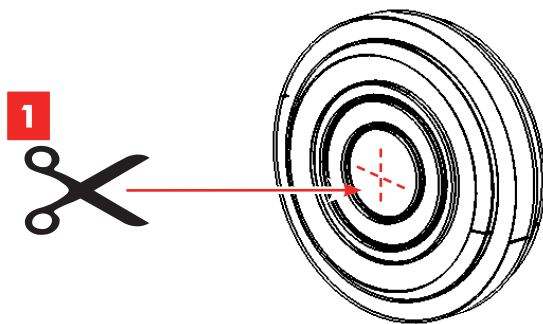
3. Install the foam combs.

4. INSTALLATION D'UN CÂBLE CABLE INSTALLATION

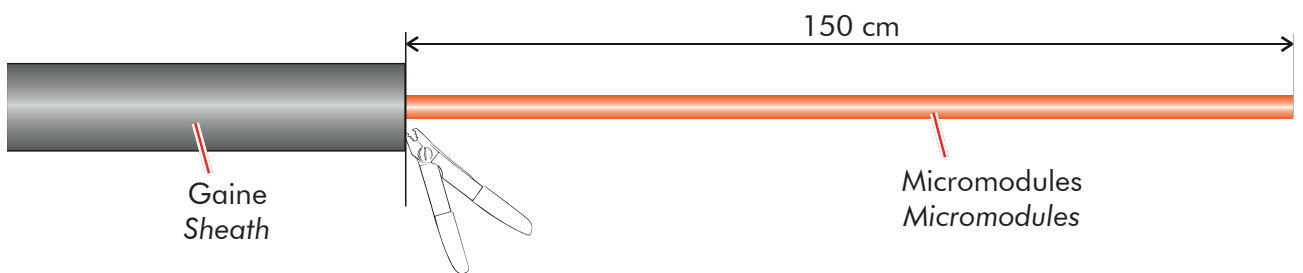
4.1. Insertion du câble Cable insertion

1. Découper le passe-fil à gradins en fonction du diamètre du câble.
2. Enfiler le câble.

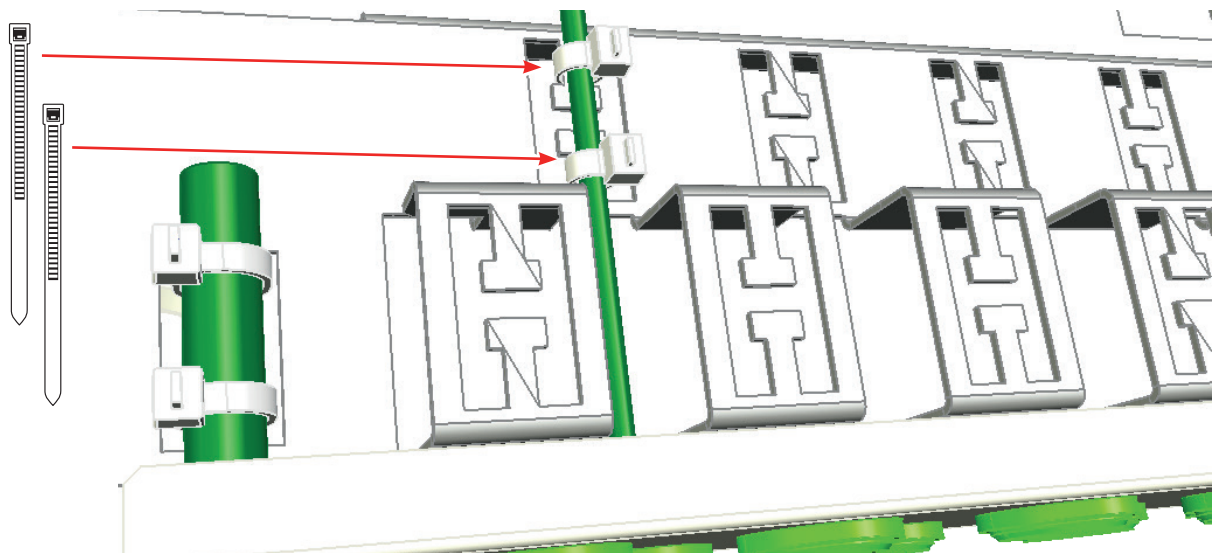
1. Cut the stepped grommet to suit the cable diameter.
2. Slip the cable across the grommet.



4.2. Dégainage Stripping



4.3. Arrimage Crimping



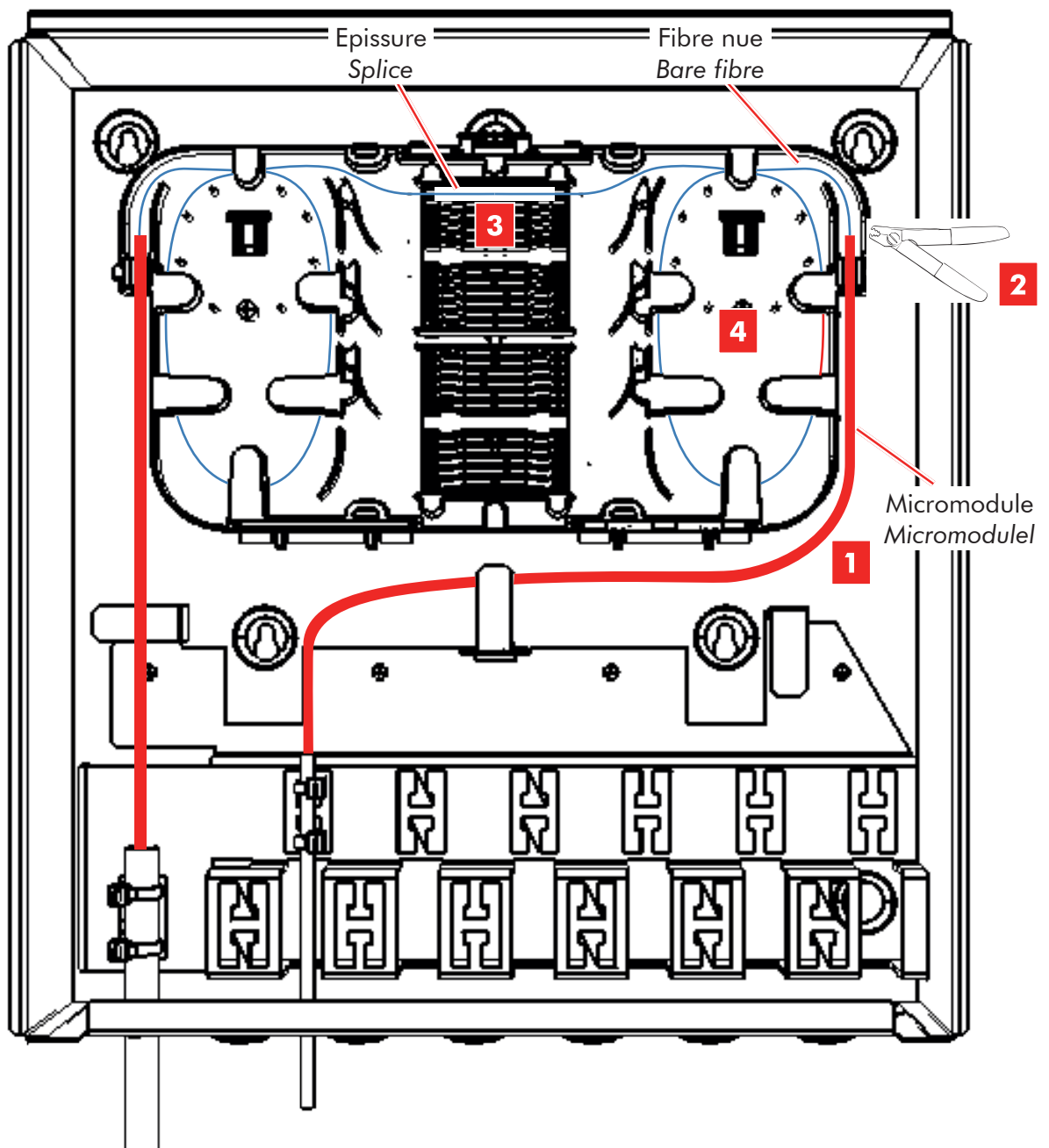
5. ÉPISSURAGE SPLICING

1. Router le micromodule jusqu'à l'entrée de la cassette et l'insérer dans le peigne.
2. Dénuder le micromodule en sortie du peigne.
3. Réaliser les épissures et insérer les protections d'épissures dans leur support.
4. Loyer les fibres

Réitérer la procédure autant de fois que nécessaire..

1. Root the micromodule to the cassette entrance and insert it into the comb.
2. Strip the micromodule at the output of the comb.
3. Make the splices and insert the smoooves in their holder.
4. Coil the fibres.

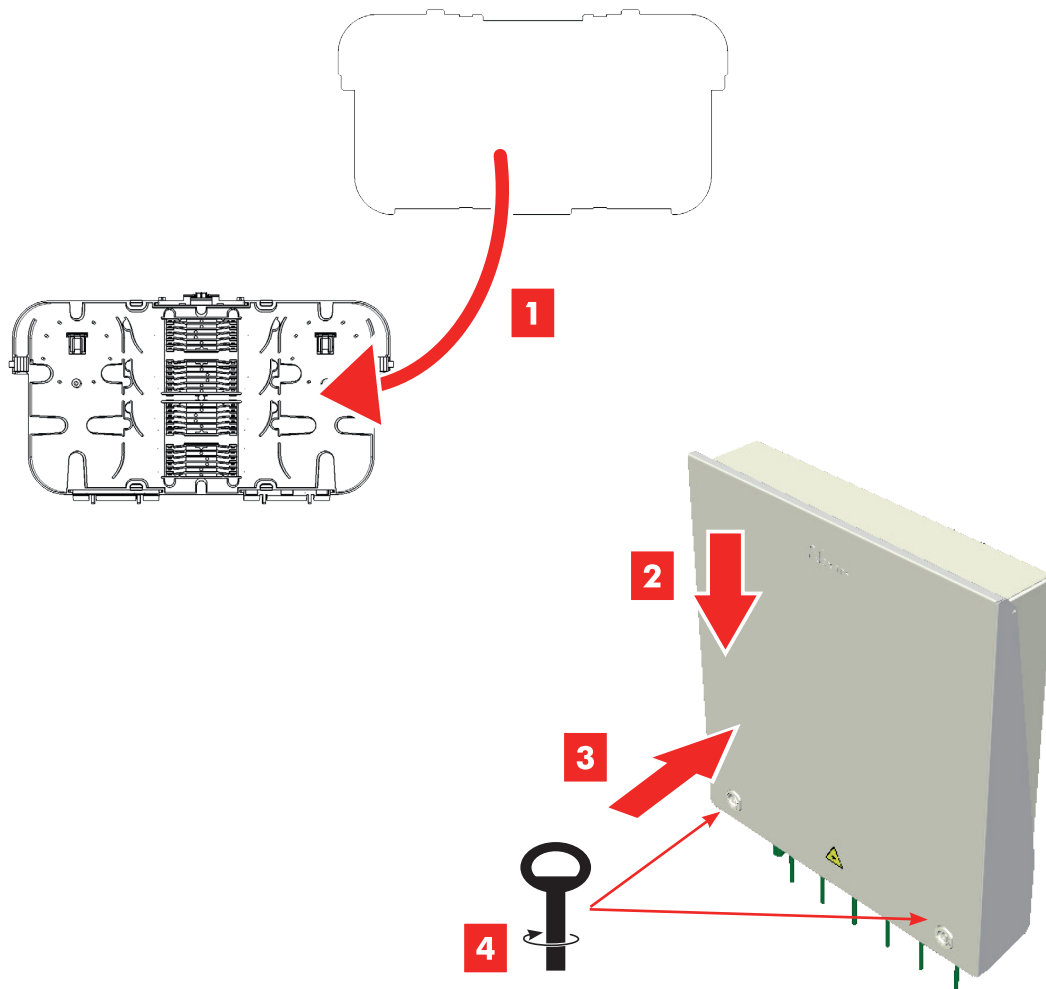
Repeat the procedure as many times as necessary.



6. OPÉRATIONS FINALES FINAL OPERATIONS

1. Replacer le couvercle de la cassette supérieure.
- 2/3. Replacer le couvercle sur le boîtier.
4. Sécuriser le boîtier en fermant les verrous.

1. Place back the cover upon the upper cassette.
- 2/3. Place the cover upon the box.
4. Secure the box by closing cover latches.



NEXANS INTERFACE

25, avenue Jean Jaurès - BP 11 - 08330 - Vrigne-aux-Bois - FRANCE

Téléphone : +33 (0) 3.24.52.61.61 Fax : +33 (0) 3.24.52.61.66

Tous les schémas, dessins, spécifications, plans et détails de poids, tailles et dimensions figurant dans la documentation technique ou commerciale de Nexans ont un caractère purement indicatif et ne sauraient engager Nexans ou être traités comme constitutifs d'une garantie de la part de Nexans.

All drawings, designs, specifications, plans and particulars of weights, size and dimensions contained in the technical or commercial documentation of Nexans is indicative only and shall not be binding on Nexans or be treated as constituting a representation on the part of Nexans.